

SLN600G (SPW) 仕様

1. 本機

最大加工物寸法 (幅×奥行×高さ)	800×570×340 (噴流加工時)	mm
	800×570×280 (浸漬加工時)	mm
最大加工物質量	1000	Kg
加工タンク内寸法	1,050×710	mm
X軸移動距離	600	mm
Y軸移動距離	400	mm
Z軸移動距離	350	mm
U軸×V軸移動距離	150×150	mm
テーパー加工制御角度 (板厚 130mm にて)	±25	°
ワイヤー電極径	φ0.1～φ0.3	mm*1
ワイヤー送り速度	420	mm/sec
ワイヤー張力	3～23	N
加工方式	上下噴流加工・浸漬加工	
床面からテーブル上面までの距離	995	mm
ワイヤボビン質量	8	kg
機械本体寸法 (幅×奥行×高さ)	2,445×2,685×2,296	mm
機械据付寸法 (幅×奥行)	3,695×4,060	mm
機械本体質量 (機械本体,電源含む)	4,300	kg
エアー供給	0.5	MPa
	30	NL/min
電気容量	3-phases 50/60Hz	13 KVA

*1 標準では HTP ユニットが付いていませんので、φ0.1 ワイヤでの加工は材質限定となります。

2. サービスタンク

外形寸法 (幅×奥行)	790×2,505	mm
質量 (乾燥)	500	kg
加工液容量	850	リットル
加工液濾過方式	ペーパーフィルター交換式 (内圧3筒式)	
純水器	イオン交換樹脂 (18 リットル仕様)	

No	品目テキスト	数量
		単位
10	NCワイヤ放電加工機[SLN600G+SPW]	1
		SET
10	ANCS (SL400/600G)	1
10	シグナルタワーTYPE 3-1 (緑黄赤)	1
10	AVC垂直だしブロック	1
10	ウォーターガン	1
10	テーパフレックス NEO 60T[SJ/FJ]	1
10	キーボードユニット CNT UNIT(19N)EDW	1
10	WIRE FEEDER(20 KG.)[SLN600G]	1
20	はやぶさワイヤ 250 P20-20[250 P20-20]	4
		PC